

## ФЕРРОБОР ГОСТ 14848 - 69

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %						
	<b>В</b>	<b>Si</b>	<b>Al</b>	<b>С</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Cu</b>
	не менее	не более					
ФБ20	20	2	3	0,05	0,01	0,02	0,05
ФБ17	17	3	5	0,20	0,02	0,03	0,10
ФБ12	12	10	10	-	-	-	-
ФБ6	6	10	10	-	-	-	-

### Примечание.

По требованию потребителя ферробор марки ФБ20 изготавливают с массовой долей алюминия не более 1,5%, углерода не более 0,03%, а ферробор марок ФБ12 и ФБ6 — с массовой долей кремния не более 5%.

Фракционный состав.

Ферробор поставляется в кусках массой не более 10 кг.

При этом количество мелочи, проходящей через грохот с отверстиями 10x10 мм, не должно превышать 5% общей массы ферробора.

По требованию потребителя ферробор изготавливают четырех классов крупности в соответствии со следующей табл.:

<b>Основные требования</b>				
<b>Класс крупности</b>	<b>Размер кусков, мм</b>	<b>Максимальная массовая доля продукта, %</b>		<b>Максимальный размер надрешетного продукта, мм</b>
		<b>надрешетного</b>	<b>подрешетного</b>	
1	3,2 - 100	10	6	120
2	3,2 - 50	10	8	60
3	3,2 - 10	10	10	12
4	до 3,2	10	-	4

Поверхность кусков ферробора не должна быть загрязнена шлаком или другими инородными материалами.

На отдельных частицах сплава допускаются следы противопригарных материалов.