

ФЕРРОНИОБИЙ ГОСТ 16773 - 2003 (ISO 5453-80)

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %							
	Nb+Ta	Ta	Si	Al	Ti	C	S	P
		не более						
ФН665	55,0-65,0	1,0	1,5	3,0	1,0	0,1	0,03	0,10
ФН658	50,0-65,0	1,0	2,0	6,0	1,0	0,2	0,03	0,15
ФН658(ф)	50,0-65,0	-	2,0	6,0	2,0	0,3	0,05	0,40
ФН655(ф)	55,0-65,0	-	2,0	8,0	2,0	0,5	0,30	2,00
ФН655С	50,0-64,0	-	15,0	4,0	8,0	0,2	0,03	0,30
ФН650С	40,0-65,0	-	20,0	6,0	-	0,5	0,05	0,50

Марки (ISO)	Массовая доля, %									
	Nb	Ta	Al	Si	Ti	C	S	P	Sn	Co
			не более							
FeNb65	60,0-70,0	<0,5	1,0	2,5	0,4	0,15	0,05	0,10	0,10	0,05
FeNb60Ta1Al3	55,0-70,0	<2,0	3,0	4,0	2,5	0,25	0,10	0,10	0,30	-
FeNb60Ta1Al3,5	55,0-70,0	<2,0	3,5	4,0	2,5	0,15	0,05	0,15	0,10	-
FeNb60Ta1Al6	55,0-70,0	<2,0	6,0	4,0	2,5	0,20	0,10	0,20	0,15	-
FeNb60Ta5Al2	55,0-70,0	2,0-8,0	2,0	2,5	2,5	0,25	0,10	0,10	0,20	-
FeNb60Ta5Al6	55,0-70,0	2,0-8,0	6,0	4,0	2,5	0,20	0,10	0,20	0,15	-
FeNb60Ta5Al6Sn	55,0-70,0	2,0-8,0	6,0	4,0	2,5	0,20	0,05	0,20	3,00	-

Фракционный состав.

Феррониобий поставляют в кусках или в виде дробленых и просеянных частиц.

Диапазоны размеров частиц и допуски должны соответствовать приведенным в следующей таблице (масса подрешетного продукта установлена для пункта поставки материала покупателю):

Класс крупности	Размер кусков, мм	Массовая доля продукта в партии, %, не более		Максимальный размер куска надрешетного продукта, мм
		надрешетного	подрешетного	
1	св. 2 до 100	10	5	115
2	» 2 » 50	10	8	60
3	» 2 » 25	10	8	32
4*	» 2 »	10	-	2,5

* Рекомендуемые требования.

Примечания.

1. Размеры кусков (частиц) соответствуют номинальным размерам сторон квадратных ячеек сеток в свету.
2. Класс крупности или диапазон размеров частиц указывают цифрами в конце обозначения марки, например, ФН658-1 или ФН658-2,100.

Куски феррониобия как на поверхности, так и в изломе не должны иметь резко выраженных шлаковых включений и других инородных материалов, видимых невооруженным глазом.