

## ТИТАН ГУБЧАТЫЙ ГОСТ 17746 - 96

Химический состав и твердость по Бринеллю.

Марки (ГОСТ)	КЧ	Массовая доля, %								Твердость НВ,10/1500/30, не более
		Ti	Fe	Si	Ni	C	Cl	N	O	
		не менее	не более							
ТГ-90	02	99,74	0,05	0,01	0,04	0,02	0,08	0,02	0,04	90
ТГ-100	01	99,72	0,06	0,01	0,04	0,03	0,08	0,02	0,04	100
ТГ-110	00	99,67	0,09	0,02	0,04	0,03	0,08	0,02	0,05	110
ТГ-120	10	99,64	0,11	0,02	0,04	0,03	0,08	0,02	0,06	120
ТГ-130	09	99,56	0,13	0,03	0,04	0,03	0,10	0,03	0,08	130
ТГ-150	08	99,45	0,20	0,03	0,04	0,03	0,12	0,03	0,10	150
ТГ-Тв	07	97,75	1,90	-	-	0,10	0,15	0,10	-	-

### Примечание.

1. Массовая доля титана определяется по разности: 100 % минус сумма массовых долей регламентируемых примесей.
2. По соглашению между изготовителем и потребителем в губчатом титане, кроме марки ТГ-Тв, определяют массовые доли нерегламентируемых примесей: H, Mg, Al, V, Cr, Mn, Cu, Zr, Nb, Mo, Pd, Sn, Ta, W.

## Фракционный состав.

- Губчатый титан (кроме ТГ-Тв), полученный в виде кусков неправильной формы, должен быть рассеян на фракции: 70+12 мм и 12+2 мм.  
По соглашению сторон допускается изготавливать губчатый титан фракций: 100+12 мм, 25+12 мм, 12+5 мм, 5+2 мм и др.
- В партиях губчатого титана всех марок (кроме ТГ-Тв) и фракций должно быть не более 10 % кусков крупнее верхнего предела фракций.
- В партиях губчатого титана марок ТГ-90, ТГ-100, ТГ-110, ТГ-120 фракции 70+12 мм не должно быть более 4 % массы партии кусков мельче нижнего предела фракции, для остальных марок и фракций - более 8 %.
- Губчатый титан марки ТГ-Тв изготавливают в виде прессованных брикетов диаметром от 115 до 170 мм и высотой от 20 до 180 мм. Осыпь прессованных брикетов не должна быть более 1 % массы партии.  
По соглашению с потребителем губчатый титан марки ТГ-Тв поставляется брикетами других размеров или в небрикетированном виде.