

ФЕРРОВАНАДИЙ ГОСТ 27130 - 94 (ISO 5451-80)

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	V	Mn	Si	C	Массовая доля, %				
					Cu	As	Al	P	S
ФВд50У0,4	48-60	2,7	1,8	0,4	0,2	0,01	0,2	0,07	0,02
ФВд50У0,5	48-60	4	2	0,5	0,2	0,01	0,3	0,07	0,02
ФВд50У0,6	48-60	5	2	0,6	0,2	0,02	0,3	0,07	0,03
ФВд50У0,3	Не менее 50	0,2	2	0,3	0,2	0,05	2,5	0,1	0,1
ФВд50У0,75	Не менее 50	0,2	2	0,75	0,2	0,05	2,5	0,1	0,1
ФВд40У0,5	35-48	2	2	0,5	0,4	0,03	0,5	0,08	0,05
ФВд40У0,75	35-48	4	2	0,75	0,4	0,03	0,5	0,08	0,05
ФВд40У1	35-48	6	2	1	0,4	0,03	0,5	0,1	0,05

Марки (ISO)	V	Si	Al	C	Массовая доля, %					
					S	P	As	Cu	Mn	Ni
FeV40	35,0-50,0	2	4	0,3	0,1	0,1	-	-	-	-
FeV60	50,0-65,0	2	2,5	0,3	0,05	0,06	0,06	0,1	-	-
FeV80	75,0-85,0	2	1,5	0,3	0,05	0,06	0,06	0,1	0,5	0,15
FeV80A12	75,0-85,0	1,5	2	0,2	0,05	0,06	0,06	0,1	0,5	0,15
FeV80A14	70,0-80,0	2	4	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,5	0,15

Фракционный состав.

Феррованадий изготавливают дробленным в кусках массой не более 5 кг.

Диапазон крупности частиц определяют по таблице (масса подрешетного продукта установлена для пункта поставки материала покупателю):

Класс крупности	Размер кусков, мм	Массовая доля продукта в партии, %, не более	
		надрешетного	подрешетного
1	от 2 до 100	10	3
2	» 2 » 50		3
3	» 2 » 25	Размер максимального куска не должен превышать более чем в 1,15 раза верхний размер класса крупности	5
4	» 2 » 10		5
5	до 2		-

Поверхность и излом кусков феррованадия не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими инородными материалами.

Допускается налет оксидной пленки и следы противопригарных материалов.