

## ФЕРРОТИТАН ГОСТ 4761 - 91 (ISO 5454 - 80)

Химический состав.

Марки (ГОСТ)	Массовая доля, %												
	Ti	Al	Si	C	P	S	Cu	V	Mo	Zr	Sn	Mn	Cr
	не более												
ФТи70С05	68-75	5	0,5	0,20	0,05	0,05	0,2	0,6	0,6	0,6	0,10	-	-
ФТи70С08	68-75	4	0,8	0,30	0,03	0,03	0,3	1,8	2,0	1,5	0,15	0,8	0,8
ФТи70С05Сн03	65-75	5	0,5	0,30	0,03	0,03	0,3	2,5	2,5	1,0	0,30	-	-
ФТи70С1	65-75	5	1,0	0,40	0,05	0,05	0,4	3,0	2,5	2,0	0,15	-	-
ФТи35С5	28-40	8	5,0	0,20	0,04	0,04	2,0	0,4	0,2	0,2	0,04	-	-
ФТи35С7	28-40	9	7,0	0,20	0,07	0,05	2,0	0,8	0,5	0,2	0,05	-	-
ФТи35С8	28-40	14	8,0	0,20	0,07	0,07	3,0	1,0	1,0	0,7	0,08	-	-
ФТи30	28-37	8	4,0	0,12	0,04	0,03	0,4	0,8	0,4	0,2	0,01	-	-
ФТи25	20-30	5-25	5-30	1,00	0,08	0,03	-	-	-	-	-	-	-

### Примечание.

По требованию потребителя ферротитан изготавливают:

марки ФТи70С08 с массовой долей циркония не более 1,0%, молибдена не более 1,5%;

марки ФТи70С1 с массовой долей углерода не более 0,3%, фосфора и серы не более 0,03% каждого;

марки ФТи35С5 — с массовой долей титана более 40%, углерода не более 0,1%, серы не более 0,03%, меди не более 1,0% или не более 0,2%;

марки ФТи35С7 — с массовой долей титана более 40 %;

марки ФТi35С8 — с массовой долей титана более 40%, алюминия не более 10%, меди не более 1,5%, кремния не более 6,0%, фосфора не более 0,06%, серы не более 0,01%, олова не более 0,04%, углерода не более 0,1%;

марки ФТi25 с массовой долей титана более 30%, алюминия и(или) кремния в пределах от 5 до 15%.

По согласованию изготовителя с потребителем ферротитан ФТi70С08 поставляют с массовой долей фосфора и серы не более 0,05% каждого;

марки ФТi35С8 с массовой долей кремния не более 9%.

Марки (ISO)	Массовая доля, %							
	Ti	Al	Si	Mn	C	P	S	V
FeTi30Al6	20,0-35,0	6,0	4,00	-	0,15	0,10	0,06	-
FeTi30Al10	20,0-35,0	10,0	8,00	-	0,20	0,10	0,07	-
FeTi40Al6	35,0-50,0	6,0	4,50	1,50	0,10	0,10	0,05	-
FeTi40Al8	35,0-50,0	8,0	5,00	1,50	0,10	0,05	0,05	-
FeTi40Al10	35,0-50,0	10,0	8,00	1,50	0,20	0,10	0,07	-
FeTi70	65,0-75,0	0,5	0,10	0,20	0,20	0,03	0,03	0,50
FeTi70Al2	65,0-75,0	2,0	0,25	1,00	0,20	0,04	0,04	1,50
FeTi70Al5	65,0-75,0	5,0	0,50	1,00	0,30	0,05	0,04	-

#### Примечание.

массовую долю олова следует контролировать.

Фракционный состав.

Ферротитан поставляется в виде дробленых и просеянных частиц.

Диапазоны размеров частиц должны соответствовать приведенным в следующей таблице (масса подрешетного продукта установлена для пункта поставки материала покупателю):

Класс крупности	Размер кусков, мм	Массовая доля продукта в партии, %, не более	
		надрешетного	подрешетного
1	3,15 - 200		8
2	3,15 - 100		8
3	3,15 - 50	10	8
4	3,15 - 25	Ни один кусок не должен превышать 1,15 максимального предела установленного диапазона частиц в двух или трех направлениях.	10
5	3,15 - 10		15
6	до 6,3		-
7	до 3,15		-

Ферротитан изготавливают в кусках массой не более 15 кг.

Количество мелочи, проходящей через сито с размерами ячеек 10x10 мм, не должно превышать 6 % общей массы партии для ферротитана марок ФТи70С05, ФТи70С1 и ФТи70С08 и 10% — для ферротитана остальных марок.

При изготовлении ферротитана для производства сварочных материалов количество мелочи не нормируется.

Куски ферротитана как в изломе, так и на поверхности не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими инородными материалами.

Допускаются следы противопригарных материалов и окисной пленки.